

Paneles Solares



Incluye: Colector solar CH-100 (1.90x1.09 m)
Termotanque de 150 lts (horneado y vidreado, con rec. aislante) Kit de conexión (panel-tanque)
Base metálica.

La eficiencia energética de los **PANELES SOLARES** permite la obtención de agua caliente a mayor temperatura en menor tiempo, utilizando el combustible mas económico del mundo: **Los Rayos del Sol**

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Compacto
- ✓ Económico
- ✓ Bajo nivel de Mtto.
- ✓ No utiliza bomba
- ✓ Controles auxiliares
- ✓ Presión máxima 8kg/cm²
- ✓ Capacidad para 3 personas
- ✓ Ahorro de hasta un 70% de gas

BENEFICIOS:

- ✓ No contamina
- ✓ Aletas de Cobre soldadas ultrasónicamente
- ✓ Captación de rayos solares de hasta 95%
- ✓ Vidrio de 4mm. Permite alta transmisión solar
- ✓ Equipo termosifónico
- ✓ Alcanza temperaturas entre 50-55°C
- ✓ 10 años de garantía
- ✓ Producto Ecológico

Los **PANELES SOLARES** son ideales para:

Residencias

Empresas medianas

Hoteles

Restaurantes

Lavanderías

Hospitales

Gimnasios, Etc.

